

РОЗПОДІЛ НА КР з дисципліни
«Методика економічного аналізу діяльності підприємства»
здобувачів спец. 051 «Економіка»
освітня програма «Економіка підприємства» (денна ф.н.)

група ФЕБ 301

№	ПІБ здобувача	Керівник
1.	Волошина Катерина Миколаївна	Ст. викл. Магденко Світлана Олександрівна
2.	Коробейнікова Ольга Олегівна	
3.	Михайлов Герман Вячеславович	
4.	Слободян Іван Олегович	
5.	Шаповал Артем Олександрович	К.е.н., доц. Ощепков Олександр Петрович

група ФЕБ 203с

№	ПІБ	Керівник
1.	Бондар Анастасія Володимирівна	К.е.н., доц. Ощепков Олександр Петрович
2.	Варецький Богдан Вікторович	
3.	Красножон Олександр Сергійович	